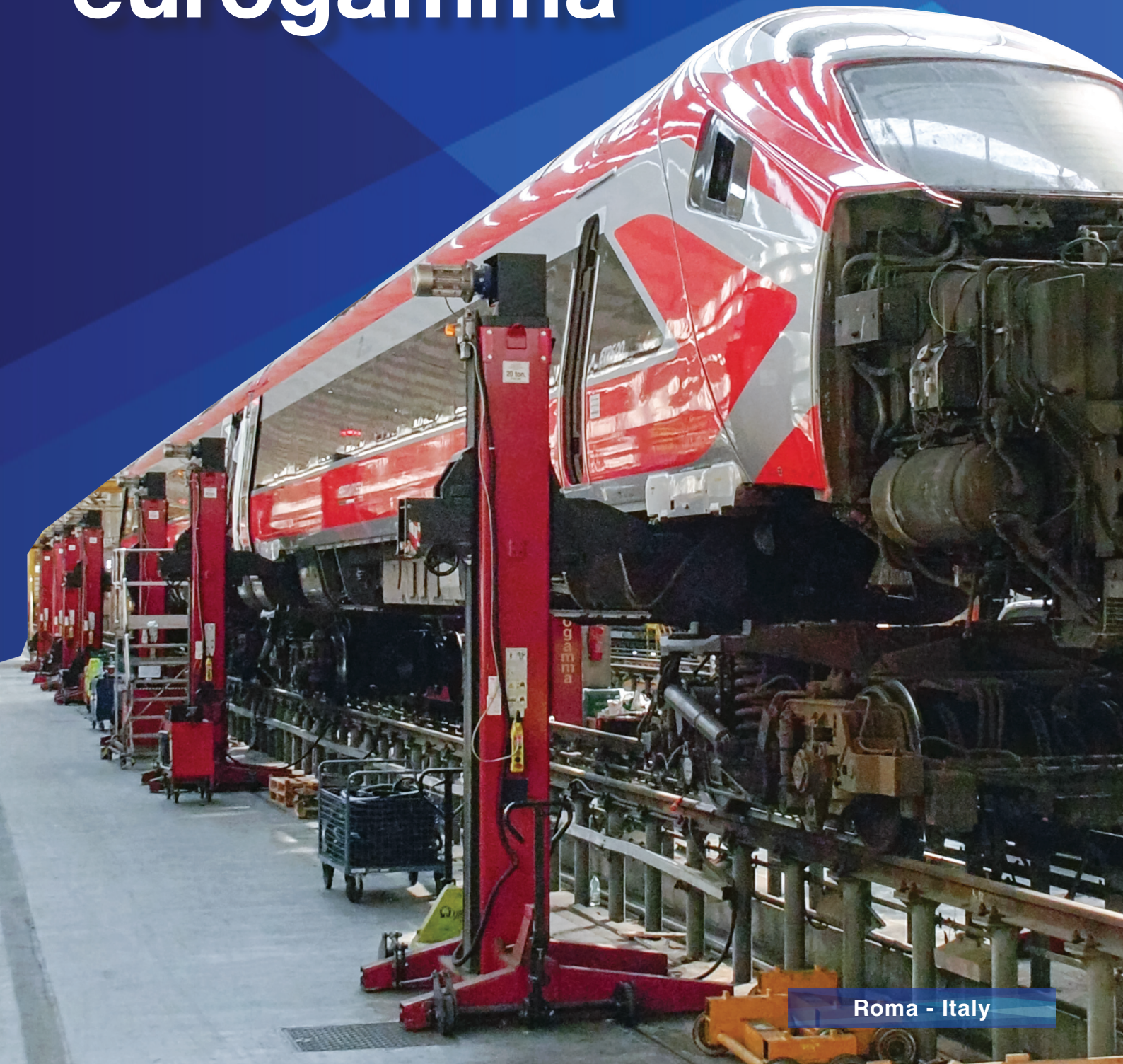




eurogamma

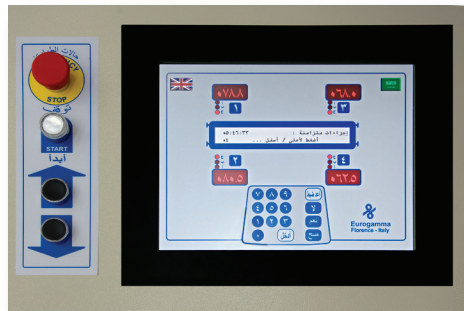


Roma - Italy

LIFTING



TIPOLOGIE CENTRALINE DI COMANDO
CONTROL UNIT RANGE
GAMMES DES PUPITRES DE CÔNTRÔLE



Touch screen



🇬🇧 Lifting and maintenance systems for all types of rolling stock.
Light weight, achieved by use of finite element stress analysis of the jack structure, makes the jacks easy to move by the operator.
The jacks can be controlled in sets of 4, 8, 12 etc. to perform single or multi vehicle synchronised lifts.
The modular control system allows the operator to configure the jacks to suit the required operation. For multi vehicle simultaneous lifts, the control can be either by means of a central control panel or a number of linked mobile controllers.
Proven reliability and long life are provided by the use of an irreversible trapezoidal screw / lifting nut arrangement and a highly robust jack structure.
The enclosed design of the jack column means that moving parts are guarded, minimising the potential for an accident in operation.
Jack height is monitored by special twin channel absolute encoder, ensuring accurate synchronisation and no loss of synchronisation due to power failure.
Additionally, this eliminates the need for limit switches and a pulse counter, so improving the reliability of the equipment.
Twin microprocessor controls with watchdog systems ensure the safe operation of the jacks.
Safety features such as phase correction / detection and load nut wear detection also maximise operational safety.
Jack configuration can be customised to suit the customer's application – lifting height, extending anvil, rail mounted, load cells for vehicle weighing etc.
The jacks are fully compliant with all the relevant norms for vehicle lifting jacks and are manufactured under EN ISO 9001, EN ISO 14001 approved quality system, as well as being EC certified by an independent test house.



Geneva - Switzerland



 Systèmes de levage et d'entretien pour tout type de matériel roulant. Grâce à une structure qui permet une capacité de charge élevée malgré un poids limité, les colonnes peuvent être facilement déplacées sur un sol plat et suffisamment résistant à la pression, pour être amenées sur le lieu de levage et être placées sous la charge. Chaque colonne d'un groupe peut être commandée individuellement, pour une prise en force de la charge maîtrisée et sécuritaire. Contrôlables par un ou plusieurs pupitres, les colonnes peuvent être reliées pour former des groupes de levage de 4, 8, 12 colonnes ou plus. La synchronisation permet l'iso nivelage automatique des colonnes soulevant un même wagon et entre les groupes de colonnes soulevant un train entier. La conception modulaire des pupitres permet à l'opérateur de redéfinir le nombre de groupes d'un même système de levage et le nombre de colonnes de chaque groupe, ainsi que le nombre d'opérateurs nécessaires à la supervision du levage. La bonne rigidité de la structure, ainsi qu'un mécanisme de vis sans fin robuste,

assurent une durée de vie très élevée et une fiabilité exceptionnelle. La structure est conçue pour éviter tout risque d'écrasement et de sectionnement des doigts ou des mains des opérateurs.

Toutes les colonnes sont équipées d'encodeurs absolus de position, de détecteurs d'usure de la vis sans fin, de capteurs de charge, de détecteurs de blocage du bec, d'un contrôle automatique des séquences des phases et de nombreux autres moyens mécaniques et logiciels.

La redondance des dispositifs assure un fonctionnement sécuritaire en toutes circonstances.

Les colonnes peuvent être adaptées aux besoins spécifiques du client.

Nos produits sont conformes à toutes les normes en vigueur, relatives aux systèmes de levage pour véhicules.

Notre société est certifiée EN ISO 9001 et EN ISO 14001 et les systèmes de levage sont certifiés par un organisme extérieur, notifié par la Communauté Européenne.



 Sistemas de elevación para el mantenimiento de todo tipo de material ferroviario.

Las columnas elevadoras, gracias a su estructura ligera permiten una "alta capacidad" de carga y facilitan el desplazamiento sobre el pavimento, lo que permite colocarlas en el punto de elevación y posicionarlas correctamente bajo la carga.

Cada columna del juego se puede controlar individualmente, para permitir que el posicionamiento de la carga sea seguro y correcto. Controladas a través de una o más centralitas de mando, las columnas pueden conectarse en juegos de 4, 8, 12 o más columnas.

La sincronización permite el realineado automático de las columnas que elevan un mismo vagón y entre los juegos que elevan un tren completo.

El diseño modular de la centralita de mando permite al operario preseleccionar el número de juegos de un mismo sistema de elevación y el número de columnas de cada juego, así como también el número de operarios necesarios para la supervisión de la elevación. La robustez de la estructura con mecanismo de tuerca y eje-sinfin, aseguran una larga duración y fiabilidad.

El diseño totalmente cerrado de las columnas evita cualquier peligro de accidente por contacto.

Las columnas están provistas de codificadores absolutos, finales de carrera, sensores de desgaste de la tuerca, sensores de carga, sensores de bloqueo de la columna, control automático de la secuencia de fases,

así como de diversos elementos mecánicos y de software.

Alta fiabilidad en todos los elementos para asegurar un funcionamiento seguro bajo cualquier condición. Los elevadores pueden adaptarse a las exigencias específicas del cliente. Nuestros productos están en conformidad con todas las normas en vigor para los sistemas elevadores de vehículos. Fabricados bajo normativa EN ISO 9001 y EN ISO 14001.

Los sistemas de elevación tienen Certificado CE emitido por un organismo independiente.



Paris - France



Torino - Italy

 Hebe- und Wartungsanlagen für alle Arten von Schienenfahrzeugen.

Dank einer Konstruktion, die eine hohe Tragfähigkeit mit niedrigem Eigengewicht vereint, können die Hebeanlagen auf zementierten Werkstattböden eingesetzt und einfach verschoben werden.

Jeder Hebebock einer Gruppe kann einzeln zur richtigen und sicheren Lastaufnahme angesteuert werden.

Die Hebebocke können durch eine oder mehrere Steuereinheiten gesteuert werden.

So können Hebegruppen von 4, 8, 12 oder mehr Hubeinheiten gebildet werden.

Die Synchronisation garantiert den automatischen Niveaueingleich beim Heben einer ganzen Komposition.

Die modulare Konzeption der Steuereinheiten ermöglicht dem Benutzer, die Anzahl der Hebeanlagen und die Anzahl der Hebebocke einer jeden Hebeanlage zu kombinieren, sowie die Betreiber für die Überwachung der Hebeanlagen zu definieren.

Die Steifigkeit der Struktur und ein zuverlässiges Schneckengetriebe garantieren eine lange Lebensdauer und hohe Zuverlässigkeit.

Die geschlossene Konstruktion der Hebebocke schließt Verletzungen von Körperteilen aus.

Alle Hebebocke sind mit Positionsgebern, Sensoren für den Tragmutterverschleiß, Lastsensoren, Blockiersensoren für den Greifarm und Phasensequenzkontrolle ausgestattet.

Die Redundanz der Dispositive garantiert die Sicherheit unter allen Einsatzbedingungen. Die Hebebocke können kundenspezifischen Anforderungen angepasst werden.

Unsere Produkte erfüllen alle gültigen Normen, über Hebeanlagen für Fahrzeuge.

Die Firma Eurogamma ist EN ISO 9001 und EN ISO 14001, zertifiziert und die Hebeanlagen sind CE-zertifiziert von einer zugelassenen Körperschaft.



Vicenza - Italy



Port Hedland - Australia



Abu Dhabi - UAE



Bologna - Italy

 Sistemi di sollevamento e di manutenzione, per ogni genere di materiale rotabile. Le colonne di sollevamento, grazie ad una struttura che permette un'alta capacità di carico con peso limitato, possono essere facilmente spostate su pavimentazioni industriali piane, per essere portate nella postazione di sollevamento ed essere posizionate sotto il carico. Ogni colonna di un gruppo è comandata individualmente per una corretta e sicura presa in forza del carico. Controllabili da una o più centraline, le colonne possono essere collegate per formare gruppi di sollevamento di 4, 8, 12 o più colonne. La sincronizzazione consente la riequilibratura automatica delle colonne che sollevano uno stesso rotabile e fra i gruppi di colonne che sollevano un intero treno. Il progetto modulare delle centraline consente all'operatore di definire il numero di gruppi di uno stesso sistema di sollevamento ed il numero di colonne di ogni gruppo, nonché il numero di operatori necessari alla supervisione del sollevamento. La rigidità della struttura ed un affidabile meccanismo chiocciola-vite senza fine, assicurano durata ed affidabilità. La struttura, completamente chiusa, evita ogni rischio di schiacciamento o tranciamento degli arti degli operatori. Trasduttori assoluti di posizione, sensori di usura chiocciola, sensori di carico, sensori di blocco della benna, controllo automatico di sequenza fasi e molti altri accorgimenti meccanici e software sono installati su tutte le colonne. La ridondanza dei dispositivi assicura un funzionamento sicuro in ogni condizione. I sollevatori possono essere adattati alle specifiche esigenze del cliente. I nostri prodotti sono conformi a tutte le norme in vigore per i sistemi di sollevamento per veicoli. La nostra azienda è certificata EN ISO 9001 e EN ISO 14001 ed i sistemi di sollevamento sono certificati CE da un ente indipendente e riconosciuto dalla Comunità Europea.



Holgate - UK



Riyadh - Saudi Arabia



London - UK

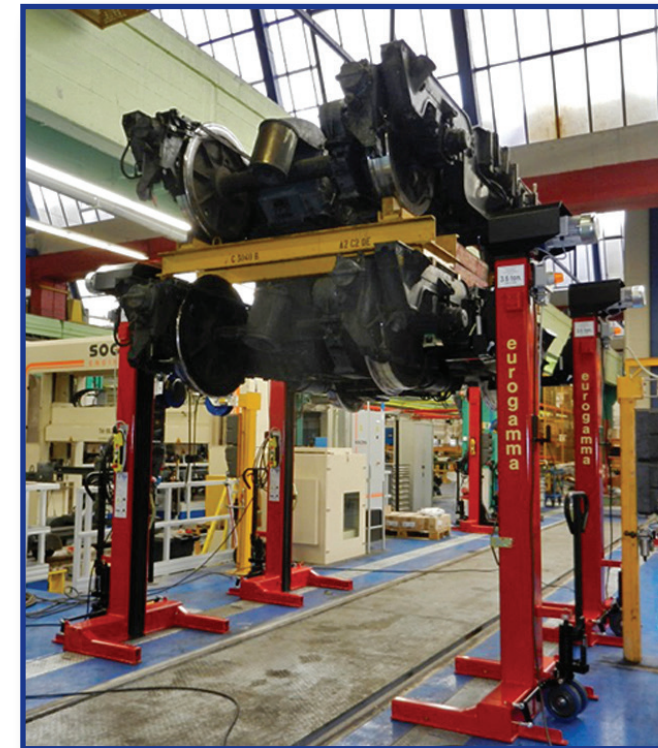


Rotatore per carrelli - Bogie rotator - Vireur pour bogies



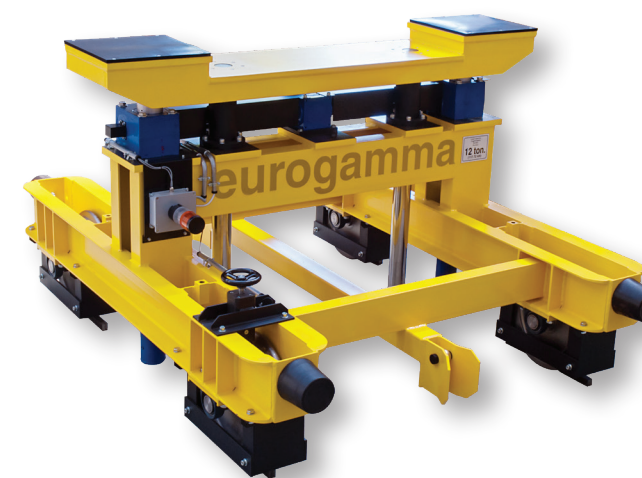
Paris - France

Sollevatori per carrelli - Lifting jacks for bogies - Vérins de levage pour bogies



Paris - France

Falsi carrelli - Dummy bogies - Faux bogies



Roma - Italy





 Eurogamma manufactures lifting systems for rolling stock, designed to the requirements of the final customer. Lifting capacity: from 5 tonnes up to 50 tonnes per jack.

The design of our lifting systems is always in compliance with the latest directives and standards.

 Eurogamma conçoit et produit des systèmes de levage et de maintenance des systèmes roulants, en coopération avec le client final. Puissance: de 5t jusqu'à 50t par vérin.

La conception et la production des systèmes de levage tiennent compte de l'évolution des directives et des normes en permanence.

 Eurogamma produce sistemas de elevación para el mantenimiento de todo tipo de material ferroviario, en cooperación con el cliente final. Capacidad de carga: desde 5 toneladas hasta 50 toneladas por columna.

La producción de los grupos de elevación está siempre en conformidad con la evolución de las directivas y de las normas.

 Eurogamma produziert Hebe- und Wartungsanlagen für Schienenfahrzeugen, in Zusammenarbeit mit dem Endkunden. Tragkraft: vom 5t bis 50t pro Säule.

Die Produktion der Hebeanlagen ist immer in Übereinstimmung mit der Entwicklung und der Direktiven der Normen.

 Eurogamma produce sistemi di sollevamento e manutenzione di materiali rotabili, in co-design con il cliente finale. Forza di sollevamento: da 5t a 50t per colonna.

La produzione dei gruppi di sollevamento è sempre in conformità con l'evoluzione delle direttive e delle norme.

COMPLIANCE TO:

EN CONFORMITÉ AVEC: 2006/42/CE

CONFORMIDAD CON: 2014/30/UE

ÜBEREINSTIMMUNG MIT: 2014/35/UE

CONFORMITÀ CON:

EN 1493

EN ISO 13849-1

EN ISO 13850

EN ISO 13854

EN ISO 13857

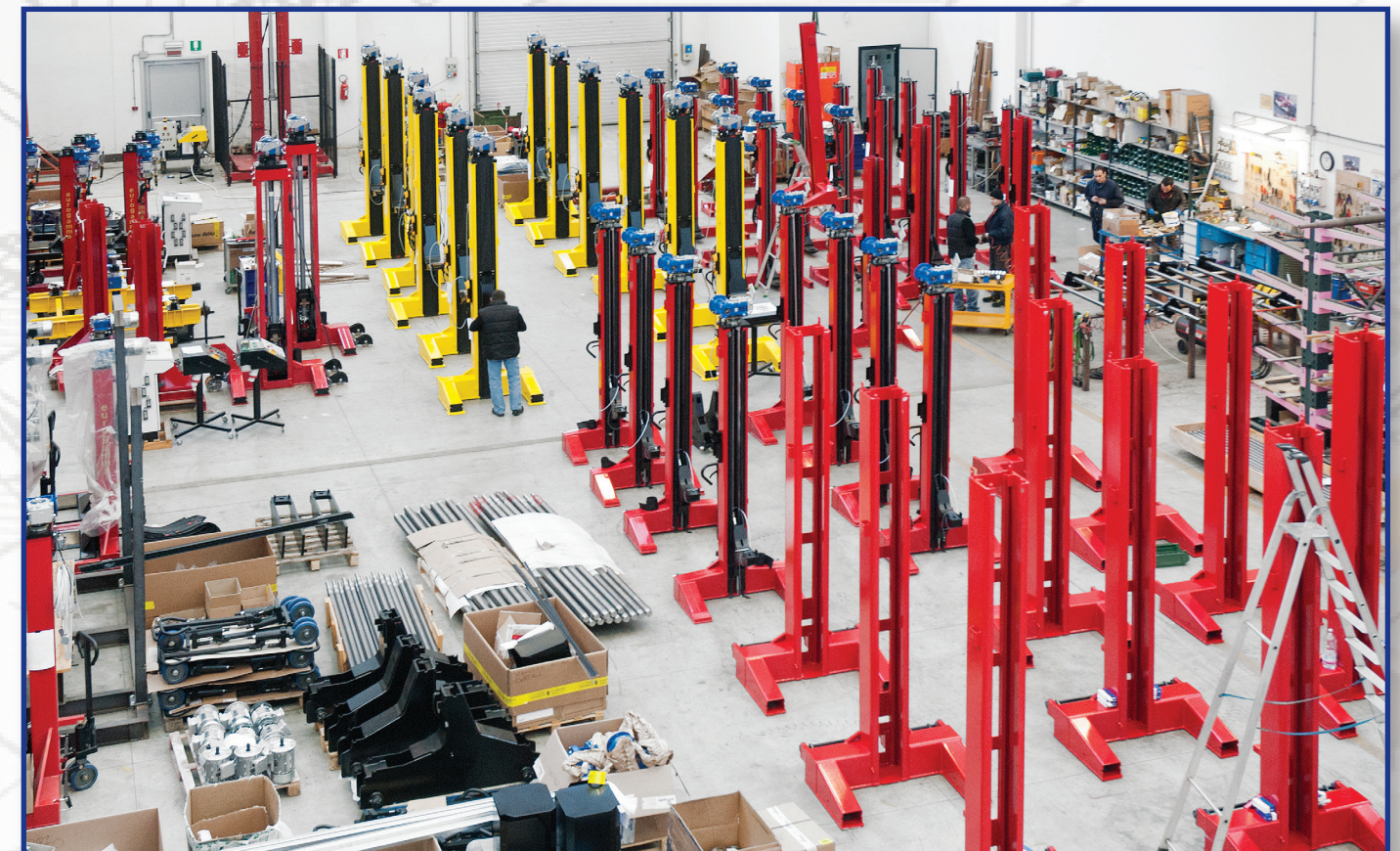
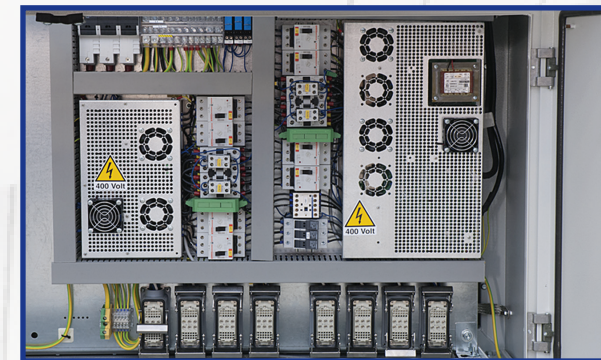
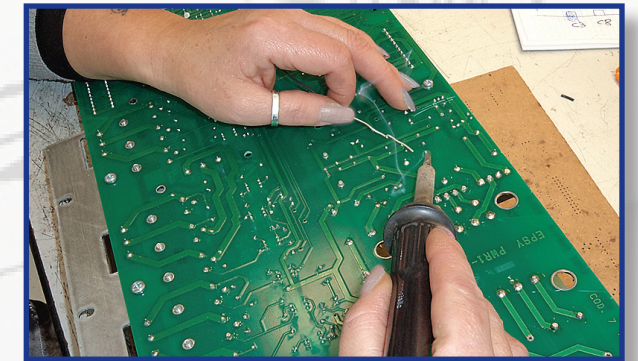
EN ISO 12100

EN 60204-1

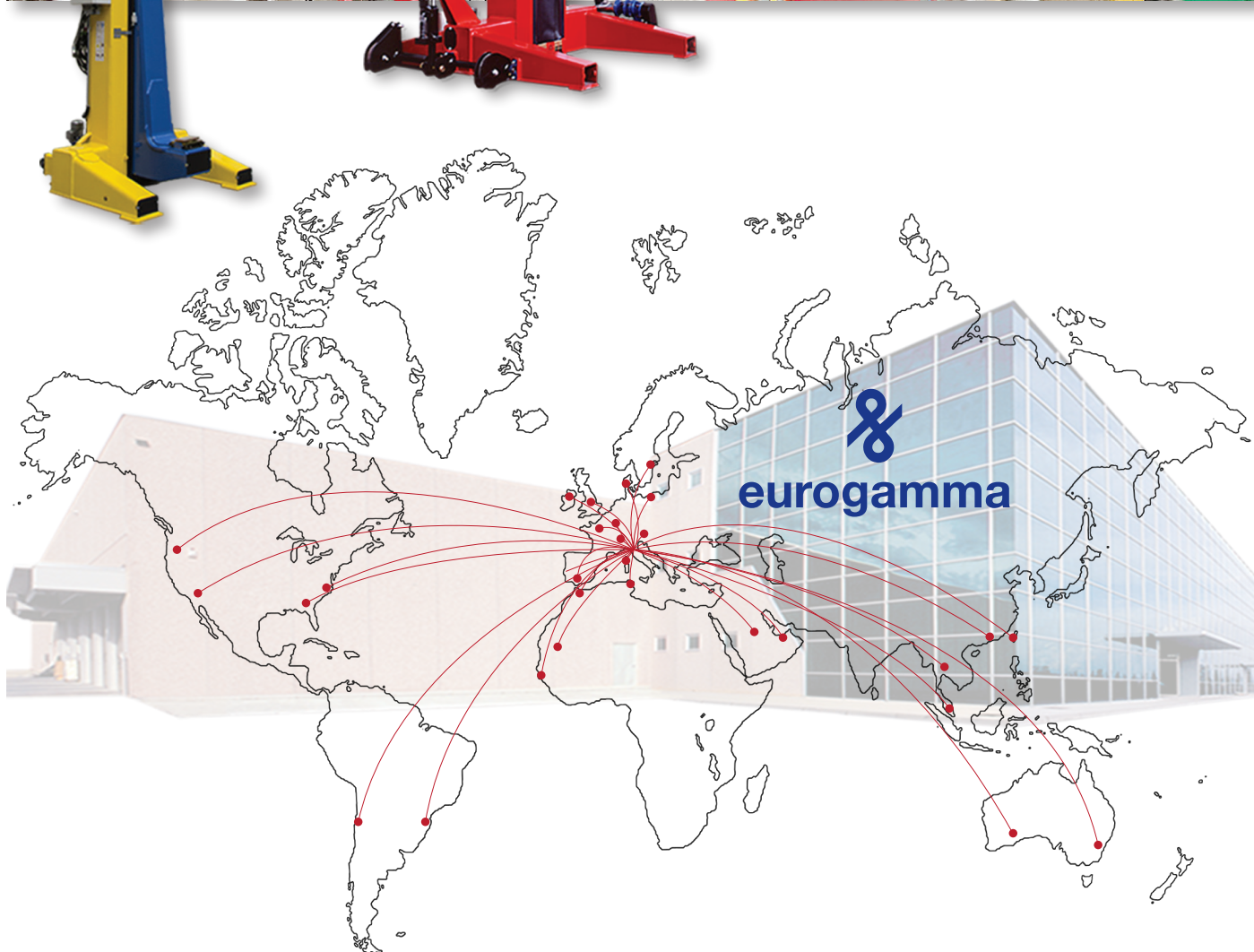
EN 60204-32

EN 61000-6-2

EN 61000-6-4



Belfast - Ireland



Eurogamma S.p.A.

🏠 Via di Le Prata, 108 - 50041 Calenzano (FI) - Italy

☎ +39 055 881511 - 📠 (+39) 055 8815120

@ info@eurogamma.com

🌐 eurogamma.com

▶ youtube.com/@eurogamma

